

Ultradur® LUX B 4520

聚丁烯对苯二甲酸酯

BASF Corporation

Technical Data

产品说明

Injection molding grade with very high transmission for laser light in the wavelength range of 800 to 1100 nm. Suitable for manufacturing technical parts, e.g. covers that are welded to a housing by laser transmission welding

总览

特性	• 可激光焊接
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)
RoHS 合规性	• RoHS 合规
汽车要求	• FMVSS 302
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型
树脂 ID (ISO 1043)	• PBT

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.32 g/cm³	ISO 1183
表观密度	0.70 到 0.80 g/cm³	
熔融体积流量 (MVR) (250°C/2.16 kg)	8.0 cm³/10min	ISO 1133
收缩率		ISO 294-4
垂直	2.2 %	
流动	2.3 %	
粘数 ³	100 cm³/g	ISO 307

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	2700 MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服)	60.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	5.2 %	ISO 527-2/50
标称拉伸断裂应变	13 %	ISO 527-2/50
弯曲模量	2700 MPa	ISO 178
弯曲应力	90.0 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eA
-30°C	2.1 kJ/m²	
23°C	3.2 kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度		ISO 179/1eU
-30°C	55 kJ/m²	
23°C	210 kJ/m²	

Ultradur® LUX B 4520

聚丁烯对苯二甲酸酯

BASF Corporation

热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	150 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	62.0 °C	ISO 75-2/A
熔融温度	223 °C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 80°C)	9.0E-5 到 1.5E-4 cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值 单位制	测试方法
可燃性等级		IEC 60695-11-10, -20
0.75 mm	HB	
1.6 mm	HB	
注射	额定值 单位制	
加工 (熔体) 温度	250 到 275 °C	
模具温度	40 到 70 °C	